Чишминский сахарный завод

Счет ремонта _____

Цех ТЭЦ

Дефектная ведомость № _____

на ремонт дезраторов

	Элементы затрат:		
1	Рабсила		
2	Дополнит. зарплата 5%		
3	Итого		
4	Начисление на соцстрах		
5	Материалы		
6	Транспортные работы		
7	Оборудование		
	Всего		

Технический директор _____ Мастер _____

Инж. нормировщик _____

Ведомость составил _____

Дата _____ 20 23 г.

									75,94	85,81	93,41	101,00	108,59	116,19
основание		Наименование работ							рабсила					
§§	п-п	Наименование оборудования	№ дефектного акта	6	Единица измерения	Вид ремонт	Норма времени на ремонт, чел.-часов на 1 ед.	Норма времени, чел.-часов на весь объем работ	Время в часах по разрядам					
									1	2	3	4	5	6
		Капитальный ремонт деаэраторов												
сб.22 §22-11 таб1	1	Демонтаж перегородок:ручная резка листового железа неповор.,толщина 4мм		120	м		0,062	7,44	0	1,86	1,86	1,86	1,86	0
сб.22 §22-18 таб12	2	Ручная резка труб неповор. Ø273х6		6	перерез		0,115	0,69	0	0	0,69	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	3	Ручная резка труб неповор. Ø70х4		18	перерез		0,056	1,01	0	0	1,01	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	4	Ручная резка труб неповор. Ø83х4		12	перерез		0,056	0,67	0	0	0,67	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	5	Ручная резка труб неповор. Ø102х4		12	перерез		0,062	0,74	0	0	0,74	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	6	Ручная резка труб неповор. Ø159х4		48	перерез		0,082	3,94	0	0	3,94	0	0	0
сб.22 §22-11 таб1	7	Монтаж:ручная резка лист.железа толщина 4мм		120	м		6,2	744,00	0	186	186	186	186	0
сб.22 §22-18	8	Ручная резка труб поворотн.						0,00	0	0	0	0	0	0
сб.22 §22-18 таб2	9	ø273х6		6	перерез		0,11	0,66	0	0	0,66	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	10	ø 70*4		18	перерез		0,049	0,88	0	0	0,88	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	11	ø83х4		6	перерез		0,049	0,29	0	0	0,29	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	12	ø159х4		48	перерез		0,071	3,41	0	0	3,41	0	0	0
сб.22 §22-18 таб1	13	ø102х4		6	перерез		0,054	0,32	0	0	0,32	0	0	0
сб.22 §22-18 таб3	14	ø630х8		6	перерез		0,16	0,96	0	0	0,96	0	0	0
сб.22 §22-1	15	сварка встык без скоса кромок шов горизонтальный расчетно-непроницаемый толщина 4 мм		120	м		0,062	7,44	0	1,86	1,86	1,86	1,86	0
сб.22 §22-13	16	Эл. сварка стальных труб с V – образной разделкой кромок 60° на месте монтажа неповоротн., горизонт., в стесненных условиях к-1,25						0,00	0	0	0	0	0	0
таб.8	17	273*4		6	стык		1,01	6,06	0	0	1,51	1,51	1,52	1,52
таб.4	18	159*4		48	стык		0,649	31,15	0	0	7,78	7,79	7,79	7,79
таб.1	19	102*4		6	стык		0,4	2,40	0	0	0,60	0,60	0,60	0,60
таб.1	20	83*4		6	стык		0,341	2,05	0	0	0,52	0,51	0,51	0,51
таб.1	21	70*4		18	стык		0,34	6,12	0	0	1,53	1,53	1,53	1,53
тр.р. §10-45	22	Переноска баллонов на расстояние 70 м						0,00	0	0	0	0	0	0
	23	пропан		9	бал		0,193	1,74	0	1,74	0	0	0	0
	24	кислород		12	бал		0,386	4,63	0	4,63	0	0	0	0
								826,60	0,00	196,09	215,23	201,66	201,67	11,95